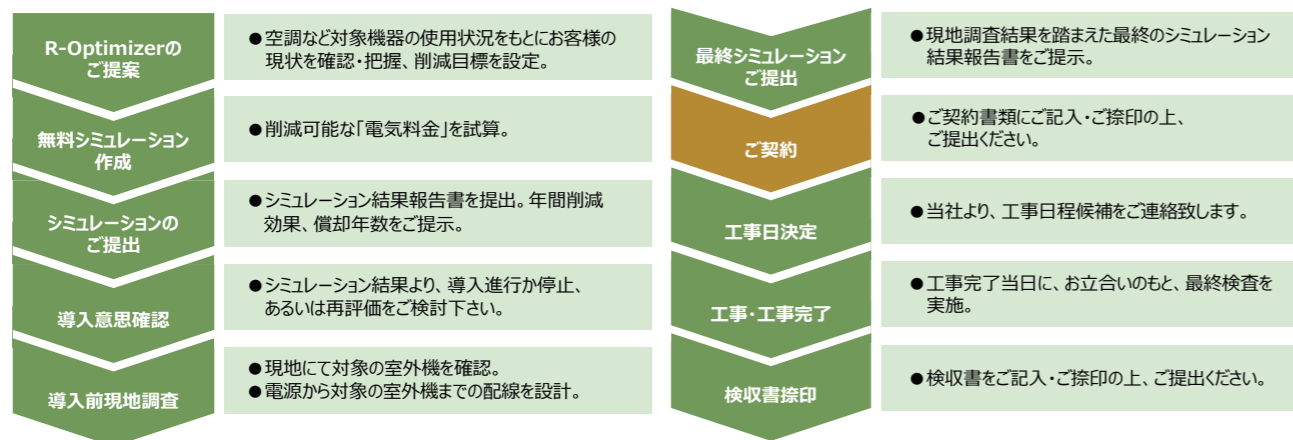


## 導入までの流れ



※特別な場合を除き、R-Optimizerの無償テスト装着は行いませんので、ご承知願います。

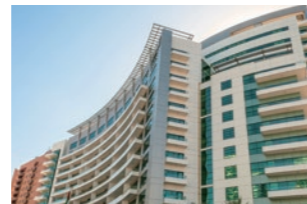
## こんな業種・業態におすすめです



データセンター



大規模工場



病院、ホテル、大型商業施設



水産、食品製造・加工業

### [仕様]

R-Optimizer®本体	約140×60×25mm
ADコンバーター	約75×60×30mm
消費電力	AC100～240V 50Hz/60Hz 1A以下

### [海外拠点]

SUBARU (台湾) 昴盛科技有限公司  
Pleiades Technology & Company (Taiwan)  
No.1 Liutun 7th st., Douliu City, Yunlin County 64069, Taiwan  
TEL (+886) 5-557-2283 FAX (+886) 5-557-3183

### R-Optimizer®の効果が出ないケース

- 極性の低い冷媒を使用している場合
  - 接地の抵抗値が極めて小さい場合
  - 機器に不具合がある場合
  - 冷媒充填量、圧縮機及び定格能力に対してR-Optimizer®の取付台数が適正ではない場合
- ※事前に内容を確認する為に導入テストを実施します

R-optimizer™は昴テクノロジー株式会社の登録商標です

### 【製造・発売元】

昴テクノロジー株式会社  
千葉県津山市オオタカの森南 1-6-10-201

### 【販売代理店】

株式会社アクアバンク  
大阪市中央区博労町 1-8-15  
TEL : 06-6265-1034  
公式 HP : <https://pleiades-techno.com/>

# 空調・冷凍冷蔵機器の電力削減に

簡単  
設置

冷媒  
改質

電気代  
削減

冷媒改質システム

# R-Optimizer®



昴テクノロジー株式会社  
Pleiades Technology & Company



# R-Optimizer® は電子の力で、空調・冷凍冷蔵機器の冷媒最適化を図り、電力使用量の削減を実現します。

## R-Optimizer. 特長



詳細はこちら↑

### 01 約10%~20%の電力使用量削減

R-Optimizer®で冷媒の熱交換効率、流動性が改善されると、設定温度への到着時間が短縮し、コンプレッサの運転時間や回転数が減少することで、消費電力の削減を実現します。

### 02 既存設備のままで設置が可能 (AC100VあるいはAC200V電源が必要)

大規模工事不要で簡単に設置できます。

### 03 設備の負荷を軽減

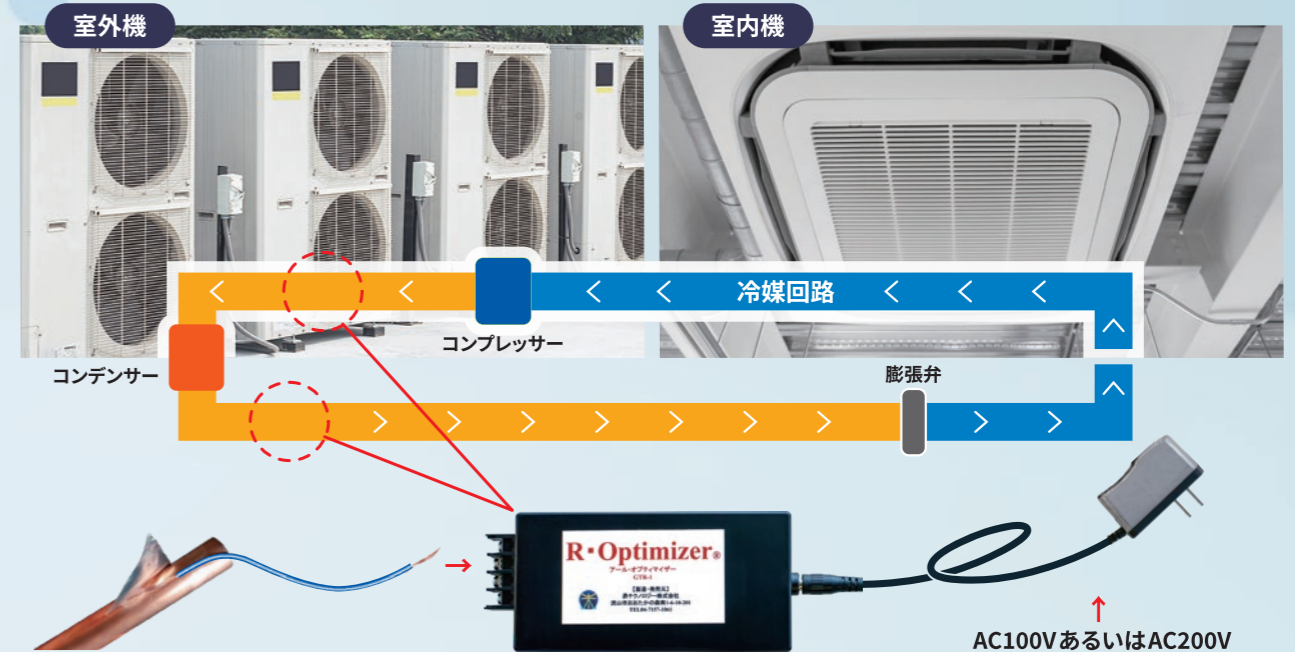
コンプレッサの負荷が低減することで、設備寿命の延命が期待できます。

### 04 CO<sub>2</sub>削減に貢献

消費電力の削減効果で、CO<sub>2</sub>の削減にもつながります。



## R-Optimizer. 設置方法



室外機にR-Optimizer®の電極を設置し、ワイヤー出力端を冷媒管の金属部分に接合するだけで使用できます。

## 冷媒回路の クラスター化したフロンを 自由電子で分解

R-Optimizer®は冷蔵冷凍空調機のエネルギー効率を大幅に改善する機器です。節電原理は、R-Optimizer®が冷媒管内に大量の自由電子を供給し、極性冷媒のクラスター(塊)を最小単位にすることによって、流動性を改善し、熱交換効率を増大させ、コンプレッサ動力を抑えることにより、電気効率を上げることが出来ます。

### 冷媒回路内のR410 A(フロンガス)のイメージ



## R-Optimizer. 導入事例

空調機の平均電力の削減(10-20%)実績があります。 ※導入済み会社70社から平均削減率を算出

